

Portfolio

2026

TRUGGE
Holding GmbH

Unsere Firmengeschichte

Trugge Produkte

Pure Fresh

Wir

aus G

ein Erleb

machen
eträken
nis 

Übersicht



Trugge Holding GmbH
Repetalstraße 410-412
57439 Attendorn-Borghausen

Fon: +49 2721 717 5800
Fax: +49 2721 717 580 - 60

Mail: service@trugge.com
www.trugge.com

Mehr unter

trugge.com

/ Seite 06

Das sind wir, Trugge!

Vorwort, Chronik, Über uns

01

/ Seite 12

IQ-Systeme

02

/ Seite 18

Tafel-wasser

04

/ Seite 36

Kaffee-systeme

06

/ Seite 48

Protein-automaten

03

/ Seite 30

Postmix

05

/ Seite 42

Snack-automaten

07

/ Seite 54

Pure-Fresh

Herzlich willkommen

... zum neuesten Produktkatalog der Trugge Holding! Es freut mich sehr, Ihnen in diesem Katalog nicht nur unsere Produkte vorzustellen, sondern auch einen Einblick in die Werte und die Geschichte zu geben, die uns bis hierher begleitet haben.

Seit unserer Gründung im Jahr 1999 als Trugge Getränketechnik in Finnentrop haben wir uns kontinuierlich weiterentwickelt. Heute sind wir stolz darauf, ein führender Akteur in der Getränke- und Sporternährungsbranche zu sein. Unser Erfolg basiert auf der Verpflichtung zu Qualität, Innovation und einem tiefen Verständnis für die Bedürfnisse unserer Kunden.

Dieser Katalog spiegelt die Ergebnisse jahrelanger Arbeit und Leidenschaft wider. Jedes Produkt steht für unsere Bestrebungen, immer wieder neue Maßstäbe zu setzen. Wir bieten Ihnen eine breite Palette an Produkten, die nicht nur durch ihre Qualität, sondern auch durch ihre Vielseitigkeit überzeugen.

Blättern Sie gerne durch unseren Katalog und entdecken Sie die Vielfalt unserer Angebote. Vielen Dank, dass Sie uns auf dieser Reise begleiten.

Mit sportlichen Grüßen,

Thomas Trugge
CEO



Über uns



Geht nicht gibt es für uns nicht

1999
Gegründet

6000+
Kund*innen allein in Deutschland

150
Produkte und Innovationen

40+
treue Mitarbeiter*innen



Schankanlagen in gastronomischen Betrieben waren der Anfang und nun sind vollautomatisierte, Zapfanlagen mit intelligenter Softwareschnittstelle der Stand der Dinge.

Wir haben überschaubar angefangen und sind mit unseren Aufgaben gewachsen. Da wir mit unserem Wachstum alle Stationen durchlaufen haben und aus unserem Erfahrungsschatz schöpfen können, sind wir in der Lage, fast jede Aufgabe zu bewältigen.

Wir machen aus Getränken ein Erlebnis und operieren über Europas Grenzen hinaus. Allein in Deutschland sind 6.000 Kunden mit Trugge-Produkten ausgestattet. Dazu kommen viele weitere Kunden im Ausland.

Team-Spirit ist das A und O. Unser Team setzt sich aus verschiedensten Fachkräften zusammen. Jeder kennt seine Aufgabe und stellt einen Baustein zum Trugge-Erfolg dar.

Projekte können nur positiv abgeschlossen werden, wenn man gemeinsam mit einem verlässlichen und kompetenten Team ein Ziel verfolgt.

Wir sind stolz auf unser Team und die Arbeit, die es leistet - Tag für Tag.

Chronik

The Best is yet to come

1999: Die Erfolgsgeschichte der Trugge Getränketechnik beginnt im beschaulichen Finnentrop. Zu dieser Zeit liegt unser Fokus noch ganz auf der Gastronomie – der Fitnessbereich spielt damals keine Rolle. Alles startet als echte „One-Man-Show“: Unser CEO übernimmt sämtliche Aufgaben alleine und legt mit Engagement und Leidenschaft den Grundstein für die heutige Unternehmensgruppe.

2003: Das Unternehmen wächst – und mit ihm die Visionen. Um den steigenden Anforderungen gerecht zu werden, erwerben wir eine neue Immobilie und ziehen an den Standort Lennestadt-Oedingen. Dieser Umzug markiert den Beginn einer neuen Ära und bietet uns die Möglichkeit, uns weiterzuentwickeln und neue Perspektiven zu eröffnen.

2005–2009: Die folgenden Jahre stehen im Zeichen des Wachstums. In Lennestadt-Oedingen schaffen wir die Basis für langfristigen Erfolg durch kontinuierliche Erweiterungen und Modernisierungen. Von der Erweiterung der Produktionsflächen bis hin zur Modernisierung der Technik – wir entwickeln uns ständig weiter und setzen auf Innovation und Fortschritt.

2011: Mit der Entwicklung unserer innovativen IQ-Systeme revolutionieren wir die Getränketechnik und stoßen gleichzeitig in den Fitnessmarkt vor. Diese Systeme markieren einen entscheidenden Wendepunkt, denn sie ermöglichen uns, die Bedürfnisse der Fitnessbranche optimal zu bedienen. Der Durchbruch gelingt – die IQ-Systeme werden zum Symbol für Qualität und Präzision.

2018: Unsere Expansionspläne nehmen weiter Fahrt auf. Durch die Umfirmierung zur Trugge Holding bündeln wir unsere Kräfte und schaffen die organisatorische Basis für internationales Wachstum. Gleichzeitig entsteht die PureFresh GmbH & Co. KG, um die Produktpalette weiter auszubauen und frische Akzente im Getränkesektor zu setzen.
Mit der Gründung von Trugge International schlagen wir das nächste Kapitel unserer internationalen Strategie auf. Wir richten unseren Blick über die Grenzen hinaus und schaffen die Voraussetzung für globale Partnerschaften und weltweiten Erfolg.

2019: Mit der Gründung von Trugge Beverage Inc. bauen wir unsere Präsenz auf dem amerikanischen Markt aus. Dieser Schritt ermöglicht es uns, unsere Produkte auch in den USA anzubieten. Parallel zur Expansion in die USA erweitern wir unseren Standort in Attendorn. Durch den Erwerb der Immobilie und den Beginn umfangreicher Umbau- und Modernisierungsmaßnahmen entsteht ein hochmodernes Zentrum, das den Anforderungen der wachsenden Unternehmensstruktur gerecht wird. Der Umzug in das neue Gebäude markiert einen weiteren wichtigen Meilenstein in unserer Geschichte. Um unseren Kunden und Partnern noch besseren Service und finanzielle Unterstützung zu bieten, gründen wir die T-Finance GmbH. Dieses Unternehmen stellt sicher, dass unsere Expansionsprojekte optimal finanziert werden und unsere Kunden von maßgeschneiderten Finanzierungslösungen profitieren.

2024: Wir erweitern unser Portfolio um den Bereich Sporternährung und gründen die AMTSports GmbH. Mit dieser Diversifizierung reagieren wir auf die steigende Nachfrage nach hochwertigen Sporternährungsprodukten und unterstreichen unser Engagement für Gesundheit und Fitness.

2025: Die stetige Expansion erfordert eine leistungsfähige Logistik. Deshalb entsteht in Lennestadt ein brandneues Logistik- und Distributionszentrum mit über 6.500 m² Lagerfläche. Dieses moderne Zentrum bildet das Rückgrat unserer Lieferkette und ermöglicht es uns, noch effizienter und schneller auf die Bedürfnisse unserer Kunden zu reagieren. Mittlerweile beschäftigt die Trugge Holding über 40 engagierte Mitarbeiter, die Tag für Tag für höchste Qualität und Kundenservice einstehen.

Zukunft: Nach dem Motto „The best is yet to come“ schauen wir zuversichtlich nach vorne. Mit innovativen Konzepten, einem motivierten Team und dem unermüdlichen Antrieb, immer das Beste zu geben, gestalten wir die Zukunft aktiv mit.

Dabei setzen wir auf Kreativität, Dynamik und den Mut, neue Wege zu beschreiten.

Gemeinsam hinterfragen wir Bestehendes, denken vorausschauend und entwickeln nachhaltige Lösungen, die den Anforderungen von morgen gerecht werden. Unsere Leidenschaft und unser Engagement treiben uns an, neue Maßstäbe zu setzen und mit frischen Ideen die Zukunft aktiv zu gestalten.

Unsere Reise ist noch lange nicht vorbei – wir sind bereit für die nächsten großen Schritte!



Kategorie 01

IQ-Systeme





IQ Touch & Drink

Gemeinsam mit Ihnen planen wir gerne die perfekte Lösung für Ihr Studio

Unser Produkt vereint modernes Design, intuitive Bedienung und antibakteriellen Schutz. UVC- und OZON-Desinfektion sorgen für maximale Hygiene, ergänzt durch ein UVC-Filtersystem. Eine nachhaltige Lösung für Ihr Unternehmen.

IQ1

Trugge Ausschanksystem



Zeitloses und klassisches Design

Mit der IQ 1 stehen Ihnen drei Wassersorten jeder Zeit zur Verfügung.

- Still ungekühlt
- Still gekühlt
- CO_2 gekühlt

Sie können bis zu 6 Konzentrate nach Wahl anbinden und diese auf dem beigefügten Limitierten Bag-in-Box Regal lagern.

17“ Touchscreen

Wahlweise mit dazu angepassten Unterschrank oder angepasst auf Ihren Tresen.

Zwei Farbvarianten:
Edelstahl gebürstet, Schwarz matt

Maximaler Hygienestandard



antibakterieller Schutz am Touch-Display

UVC-Desinfektion am Auslauf

OZON-Desinfektion im ges. Wasserkreislauf

Feinstfiltration am Wassereingang

UVC-Filtersystem am Wassereingang

IQ2

Trugge Ausschanksystem



Modernes Design und intuitive Bedienung

Mit der IQ 2 stehen Ihnen drei Wassersorten jederzeit zur Verfügung.

- Still ungekühlt
- Still gekühlt
- CO_2 gekühlt

Sie können bis zu 6 Konzentrate nach Wahl anbinden und diese auf dem beigefügten Bag-in-Box Regal lagern

17“ Touchscreen

Wahlweise mit dazu angepassten Unterschrank oder
angepasst auf Ihren Tresen

Zwei Farbvarianten: Edelstahl gebürstet, Schwarz matt

Maximaler Hygienestandard



- antibakterieller Schutz am Touch-Display
- UVC-Desinfektion am Auslauf
- OZON-Desinfektion im ges. Wasserkreislauf
- Feinstfiltration am Wassereingang
- UVC-Filtersystem am Wassereingang

IQ4

Trugge Ausschanksystem



Das neueste und innovativste IQ Ausschanksystem

Mit der IQ 4 stehen Ihnen drei Wassersorten jederzeit zur Verfügung.

- Still ungekühlt
- Still gekühlt
- CO_2 gekühlt

Sie können bis zu 6 Konzentrate nach Wahl anbinden und diese auf dem beigefügten Bag-in-Box Regal lagern

17“ Touchscreen

Wahlweise mit dazu angepassten Unterschrank oder angepasst auf Ihren Tresen

Modernes Design mit Fokus auf Studio 2030

Zwei Standardfarbvarianten:
White Edition, Black Edition

Gegen Aufpreis kann die IQ4 Säule ganz auf Ihre Farbwünsche angepasst werden

Maximaler Hygienestandard





Kategorie 02

Tafel-wasser-Systeme





Tafelwasser-systeme

Gemeinsam mit Ihnen planen wir gerne die perfekte Lösung für Ihr Unternehmen

Tafelwasser-Ausschanksysteme erleichtern die Trinkwasserversorgung in jedem Bereich, sei es in Fitnessstudios, Therapie-Praxen, Krankenhäusern, Büros, Kantinen, Produktionshallen, Schulen, Kindergärten oder im privaten Umfeld.

Q1

Tafelwassersystem

- Modernes Design und kinderleichte Bedienung
- Klein aber fein – dieser Wasserspender ist besonders platzsparend
- Perfekt geeignet für Micro-Studios, denn die Durchlaufmenge beträgt 30L die Stunde und davon kontinuierlich 6L unter 12°C
- Passend dazu das PureFresh Starterpaket bestehend aus:
  6 x 1l-Flasche Konzentrat
  (Geschmack nach Wahl)
  6 x Pumpspender
  (aufschraubbar auf 1l-Flasche)
  2 x Flaschenhalter (Farbe: schwarz)
- Verfügbar als reines Auftischgerät oder als Standgerät mit Unterschrank.
- Zwei Varianten:
  Q1 Easy - Ambiente & Still Gekühlt
  Q1 Bubble - Ambiente, Still Gekühlt & CO_2 gekühlt
- Drei Farbvarianten:
  White Glass, Black Glass & Alu Black



Abmessungen:
(LxTxH): 200 x 484 x 420 mm

Gewicht: 21 kg

Q2

Tafelwassersystem



- Modernes Design und kinderleichte Bedienung
- Perfekt geeignet für kleine Studios, denn die Durchlaufmenge beträgt 40L die Stunde und davon kontinuierlich 10L unter 12°C
- Dieser kleine Wasserspender überzeugt durch seine kompakte Form
- 2 Varianten:
  Q1 Easy - Ambiente & Still Gekühlt
  Q1 Bubble - Ambiente, Still Gekühlt & CO_2 gekühlt
- Verfügbar als reines Auftischgerät oder als Standgerät mit Unterschrank
- Passend dazu das PureFresh Starterpaket bestehend aus:
  6 x 1l-Flasche Konzentrat
  (Geschmack nach Wahl)
  6 x Pumpspender
  (aufschraubbar auf 1l-Flasche)
  2 x Flaschenhalter (Farbe: schwarz)
- Drei Farbvarianten:
  White Glass, Black Glass & Alu Black

Abmessungen:
(LxTxH): 250 x 464 x 468 mm

Gewicht: 25 kg

Q3

Tafelwassersystem



- Die Stärkste Variante der TRUGGE TWA Q Serie
- Modernes Design und kinderleichte Bedienung
- Perfekt geeignet für kleine bis mittlere Studios, denn die Durchlaufmenge beträgt 60L die Stunde und davon kontinuierlich 20L unter 12°C
- Dieser Wasserspender überzeugt durch seine praktische Größe
- Verfügbar als reines Auftischgerät oder als Standgerät mit Unterschrank
- 2 Varianten:
  Q1 Easy - Ambiente & Still Gekühlt
  Q1 Bubble - Ambiente, Still Gekühlt & CO_2 gekühlt
- Passend dazu das PureFresh Starterpaket bestehend aus:
  6 x 1l-Flasche Konzentrat
  (Geschmack nach Wahl)
  6 x Pumpspender
  (aufschraubbar auf 1l-Flasche)
  2 x Flaschenhalter (Farbe: schwarz)
- 3 Farbvarianten:
  White Glass, Black Glass & Alu Black

Abmessungen:
(LxTxH): 300 x 450 x 450 mm

Gewicht: 28 kg

HICLASS TOP 20

Tafelwassersystem

- Modernes Design und intuitive Bedienung
- Dieser kompakte Wasserspender ist ein Beispiel an Effizienz, Stil und Einfachheit
- Mit diesem Gerät stehen Ihnen die Wassersorten Still ungekühlt
  Still gekühlt und CO_2-haltiges gekühltes Wasser jederzeit zur Verfügung.
- Passend dazu das PureFresh Starterpaket bestehend aus:
  6 x 1l-Flasche Konzentrat
  (Geschmack nach Wahl)
  6 x Pumpspender (aufschraubbar auf 1l-Flasche)
  2 x Flaschenhalter (Farbe: schwarz)
- Verfügbar als reines Auftischgerät oder als Standgerät mit Unterschrank



Abmessungen:
(BxHxT): 262 x 407 x 406 mm

Gewicht: 25 kg

COOL1

Tafelwassersystem

- Modernes Design und Gehäuse des Geräts aus Edelstahl
- Eisbank mit hoher Isolierung für eine hohe Produktion an gekühltem, stillem und Sprudelwasser
- Zapfleistung bis zu 80L die Stunde
- Professionelles Sprudelgerät aus Edelstahl
- Elektromagnetische Druckknöpfe für den Ausschank
- Das Gerät ist mit einem UVC-LED Entkeimungsfilter ausgestattet
- Einfache Lösung für Kantinen, Self-Service Restaurants, Schulen und Fitness-Center



Abmessungen:
(LxBxH): 479 x428 x 1440mm

Netto-/Bruttogewicht (kg): 42/48

TOWER

Tafelwassersystem



- Diese Zapfsäule verfügt über eine frei programmierbare Portionskontrolle und ist gänzlich aus Edelstahl gefertigt (inkl. der robusten Edelstahl-Bedientasten)
- Ihnen stehen drei Wassersorten zur Verfügung:
  still ungekühlt
  still gekühlt
  CO_2 gekühlt
  Wahlweise gibt es das Tafelwassersystem Tower mit zwei oder drei Bedienknöpfen
- Zwei Farbvarianten:
  Edelstahl gebürstet, Schwarz matt

Abmessungen:
(TxBxH): 146x146x444 mm
Ausschankhöhe: 322 mm

Gewicht: 8 kg

WALL

Tafelwassersystem

- Innovativer Wanddispenser im schlichten und zeitlosen Design
- Diese sehr elegante und funktionale Zapfstation ist nicht nur ideal für Büros, Wohnungen, Wohnanlagen, Luxusmehrfamilienhäuser und Hotels geeignet, sondern auch für Schulen, Krankenhäuser und sonstige Anwendungen, bei denen aus Sicherheits- oder Platzgründen kein Standgerät installiert werden kann
- Ihnen stehen drei Wassersorten zur Verfügung:
  still ungekühlt
  still gekühlt
  CO_2 gekühlt



Abmessungen:
(BxTxH): 240x451x425 mm

Gewicht: 7 kg

Q1 VERT

Tafelwassersystem



- Ein kompakter und vielseitiger Wasserspender mit einem Ausgabebereich aus Edelstahl, der Flaschen bis zu 30 cm Höhe fasst und eine exakte Einstellung der gewünschten Wassermenge ermöglicht – für stets die perfekte Dosierung
- Modernes Design und kinderleichte Bedienung
- Vielseitige Ausgabe: Je nach Modell Auswahl zwischen raumtemperiertem, gekühltem, sprudelndem oder heißem Wasser
- Hoher Komfort: Große Ausgabehöhe für Flaschen bis 30 cm
- Individuell anpassbar: Erhältlich in den edlen Farbvarianten Weiß und Schwarz
- Integrierte Technik: Internes Fach für eine 4 kg CO2-Flasche

Abmessungen:
(TxBxH): 240x260x1.117 mm
Ausschankhöhe: 300 mm

Gewicht: 46 kg

Q TOWER

Tafelwassersystem

- Der Q Tower One ist ein moderner Wasserturm, der alle Arten von Wasser ausgeben kann. Er eignet sich z. B. ideal für Mircostudios oder Physiopraxen und besticht durch hochwertige Materialien
- Exklusive Materialwahl: Gehäuse aus Edelstahl kombiniert mit einer eleganten Front aus Glas
- Hygiene-Plus: Optional kann ein UV-Kit direkt am Ausgabekopf integriert werden
- Intelligente Portionierung: Möglichkeit zur Voreinstellung einer Portion (für Kaltwasser)
- Heißwasser-Option: In Kombination mit dem Boiler steht sofort heißes Wasser (bis 95°C) für Tee oder Instantgetränke bereit – inklusive Sicherheitsfunktion



Abmessungen:
(TxBxH): 401,5x100x401,5 mm
Ausschankhöhe: 276 mm

Gewicht: 2,9 kg

Kategorie 03

Postmix-Systeme





Das Angebot für MIX-Systeme ist fast unerschöpflich

Postmix Systeme

Gemeinsam mit Ihnen planen wir gerne die perfekte Lösung für Ihr Unternehmen

MIX-Ausschankanlagen kombinieren Tafelwasser und Mineralgetränke in einem System mit Mehrfach-Zapfstellen. Wir planen individuell nach Ihren Vorgaben. Die Auswahl umfasst stilles und CO_2-haltiges Wasser sowie Konzentrate. Unsere Systeme sparen Logistikkosten, Lagerraum und Pfand.

T-MIX

Postmix System

- Der T-MIX TOWER kann beliebig kombiniert werden mit Wasser und Mix-Leitungen.
- Verwendung von hochwertigen Materialien: Säule aus Edelstahl, Unterschränke in allen Farbvarianten und in Edelstahl auf Anfrage möglich!
- Wir konzipieren die Anlagen immer nach Ihren Vorgaben
- Produktauswahl bei allen MIX-Ausschanksystemen:
  Wasser Still gekühlt, Wasser CO_2-haltig gekühlt, Wasser Still ungekühlt
- Jede TGT-Tafelwasseranlage kann problemlos für den Anschluss an ein Lesesystem vorbereitet werden.
- Entwicklung und Herstellung in Deutschland – 100 % Made in Germany!
- Platzsparendes und zeitloses Design
- Weitere Konfigurationen auf Anfrage.



Abmessungen:
Breite T-Zapfeinheit: 600 mm
Zapfhahnhöhe: 386 mm

I-SÄULE

Postmix System

- Keine Kisten schleppen, kein Pfand, kein Lager- und Kühlraum mehr notwendig
- Wir konzipieren die Anlagen immer nach den Vorgaben der Interessenten.
- Produktauswahl bei allen MIX-Ausschanksystemen:
  Wasser Still gekühlt, Wasser CO_2-haltig gekühlt, Wasser Still ungekühlt
- Jede TGT-Tafelwasseranlage kann problemlos für den Anschluss an ein Lesesystem vorbereitet werden.
- Entwicklung und Herstellung in Deutschland – 100 % Made in Germany!
- Platzsparendes und zeitloses Design



Abmessungen:
Zapfeinheit: Höhe 600 mm, Ø 129 mm
Schrank (BxHxT): 920 x 1.010 x 650 mm



Kategorie 04

Kaffee-systeme





Kaffee-systeme

Gerne versorgen wir Sie mit unserem exklusiven PureCoffee-Sortiment – von Kaffee über feinen Kakao bis hin zu Toppings und vielem mehr

Gemeinsam mit Ihnen planen wir gerne die perfekte Lösung für Ihr Unternehmen

Egal ob Microstudio, kleines oder großes Fitnessstudio – wir bieten maßgeschneiderte Kaffeesysteme für jeden Geschmack. Mit unserem Rundum-Service genießen Sie sorgenfreien Kaffeegenuss. Jetzt die perfekte Lösung für Ihr Unternehmen finden!

ETNA Dorado

Espresso Premium 10“ Compact



- Sehr kompakte Maschine, nur 52,4 cm hoch
- 10-Zoll-Touchscreen
- 12 Getränke pro Bildschirm = konfigurierbar
- Getränkename frei konfigurierbar
- Symbole pro Bildschirm pro Seite und Position frei konfigurierbar
- Bildschirmschoner-Bibliothek mit 5 Bildschirmschonern
- Doppelter Getränkeauslauf mit separatem Heißwasserauslauf in Metalloptik
- Roste aus Edelstahldraht für Tassenablage und Tropfschale
- Intelligente Ausgabebeleuchtung (LED)
- Stufenlos verstellbare Tassenablage
- 2-Tassen-Sensoren
- Energiesparmodus
- Vollautomatisches Reinigungsprogramm

Kapazität pro Stunde:
80 Tassen (120 ml)

Abmessungen:
(HxBxT) 524 x 320 x 515 mm

Leergewicht: 25 kg

ETNA Dorado

Espresso Premium 10“ Medium

- Vorgewärmte Brühgruppe in Schweizer Qualität
- Hochwertige Pumpe und Bohnenmühle Glasfront
- Einstellen der Getränkestärke
- Intelligente Ausgabebeleuchtung (LED)
- Stufenlos verstellbare Tassenablage
- Schwenkbare Tassenablage für Kannenfunktion
- 2-Tassen-Sensoren
- Energiesparmodus
- Vollautomatisches Reinigungsprogramm
- 10-Zoll-Touchscreen
- 12 Getränke pro Bildschirm = konfigurierbar
- Getränkename frei konfigurierbar
- Symbole pro Bildschirm pro Seite und Position frei konfigurierbar
- Bildschirmschoner-Bibliothek mit 5 Bildschirmschonern
- Doppelter Getränkeauslauf mit separatem Heißwasserauslauf in Metalloptik



Kapazität pro Stunde:
120 Tassen (120 ml)

Abmessungen
mit* / ohne** Bohnenbehälter:
(HxBxT) 771* / 710**x 320 x 580 mm

Leergewicht: 42 kg

Zensia

7 Espresso

- Der automatische Barista im Vending Automat
- Zensia ist kein herkömmlicher Verkaufsautomat. Seine Funktionen Customixer verwandeln ihn in einen automatischen Barista. Zensia ist in der Lage, Getränke mit verschiedenen Mengen an Kaffee, Milch und Zucker zuzubereiten, ganz auf Wunsch seines Konsumenten
- Diese personalisierten Möglichkeiten der Getränkewahl zusammen mit der außergewöhnlichen Laufzeit des Automaten und seiner sauberen und attraktiven Ästhetik ermöglichen dem Betreiber eine hohe Produktivität im Kaffeeverkauf
- Getränkevielfalt: Espresso, Kaffee, Milchgetränke, Schokolade, Tee
- Design: Ergonomisches, minimalistisches Design mit patentierter Touch-Tastatur
- Sicherheit: Verstärkte Acrylglasfront, Anti-Hebel-Schloss
- Produktbehälter: 1 Bohnenbehälter (4,2 kg), 6 lösliche Produktbehälter
- Konnektivität: USB, EXE/MDB-Protokoll, EVA/DTS Modul
- Nachhaltigkeit: Entwickelt nach dem 3R-Prinzip (Reduzieren, Wiederverwenden, Recyceln)



Abmessungen (HxBxT): 1830 x 600 x 625mm

Gewicht: 135 kg



Kategorie 05

Snack-automaten





Snack-automaten

Gemeinsam mit Ihnen planen wir gerne die perfekte Lösung für Ihr Unternehmen

Steigern Sie Ihr Zusatzgeschäft mit einem Snackautomaten – einfach, bequem und gewinnbringend. Bieten Sie Ihren Kund*innen mehr Auswahl und profitieren Sie von zusätzlichem Umsatz.
Das passende Füllmaterial liefern wir direkt mit.

G-Snack

ST8



- Innovatives Touch-Display – 7-Zoll-Touchscreen mit Warenkorbfunktion für müheloses Einkaufen
- Maximale Kapazität – Platz für bis zu 84 Artikel, ideal für Snacks, Getränke & Frischwaren
- Flexible Etagen-Konfiguration – 6 Standardetagen, erweiterbar auf 7 für maximale Flexibilität
- Vielseitige Produktauswahl – Bis zu 56 verschiedene Artikel für ein breites Sortiment
- Intelligente Temperaturkontrolle – Elektronische Regelung von +2°C bis +18°C, perfekt für Frischwaren
- Energiesparend & umweltfreundlich – Energieklasse C
- Perfekt für automatisierte Shops – Ideal als eigenständiger Verkaufsautomat für verschiedene Waren
- Ideal fürverschiedene Standorte
- Starke Leistung bei geringerem Verbrauch – Nur 350 W maximale Leistungsaufnahme
- Robust & stabil – 310 kg Gesamtgewicht für sicheren Stand und lange Haltbarkeit
- Benutzerfreundliche Steuerung – Executive & MDB kompatibel für einfache Integration

Abmessungen :
(HxBxT) 1830 x 980 x 845 mm

kg

Leergewicht: 310 kg

G-Snack

SM8

- Maximale Kapazität – Bis zu 84 Artikel: Perfekt für eine breite Auswahl an Snacks und Getränken
- Flexible Konfiguration – 6 Standardetagen, erweiterbar auf 7 für maximale Flexibilität
- Vielseitige Produktauswahl – Bis zu 56 unterschiedliche Produkte für ein vielfältiges Angebot
- Intelligente Temperaturkontrolle – Hält Snacks und Getränke stets frisch bei +2°C bis +18°C
- Kompaktes & modernes Design – Passt sich nahtlos jeder Umgebung an
- Benutzerfreundliche Steuerung – Unterstützt Executive & MDB-Systeme für einfache Handhabung
- Starke Leistung mit geringerem Verbrauch – Nur 350W maximale Leistungsaufnahme
- Ideal für verschiedene Standorte
- Schnelle Befüllung & Wartung – Einfache Bestückung und Pflege für maximale Betriebszeit
- Stabil & widerstandsfähig – 310 kg Gesamtgewicht für sicheren Stand & lange Haltbarkeit



Abmessungen :
(HxBxT) 1830 x 980 x 845 mm



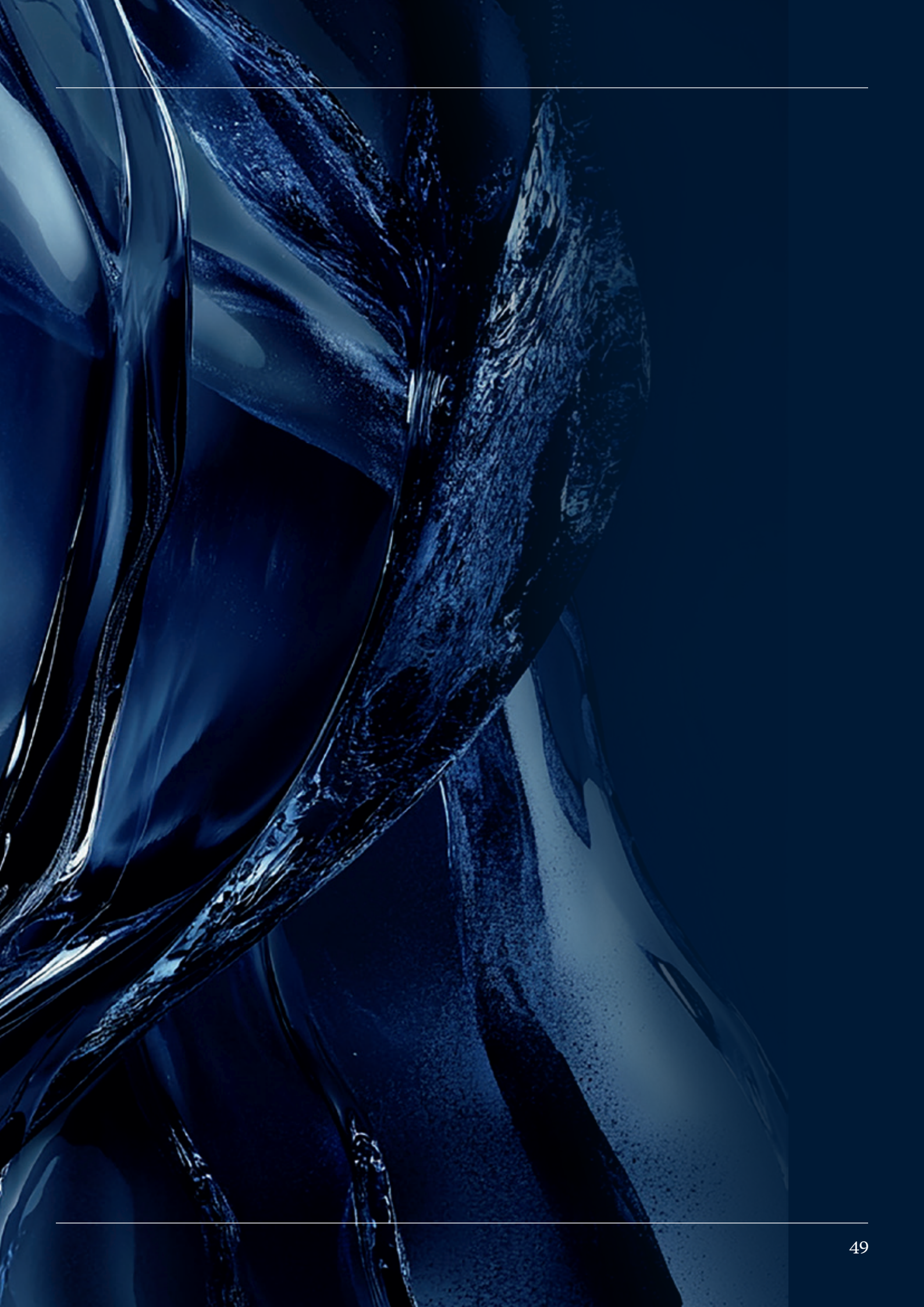
Leergewicht: 310 kg


PUSH
Vendo



Kategorie 06

Protein-Auto-maten





Auf Wunsch in Studiofarben/Design individualisierbar

Protein-automaten

Gemeinsam mit Ihnen planen wir gerne die perfekte Lösung für Ihr Unternehmen

Vollautomatisierte Eiweißshakes aus unseren neuen Proteinautomaten. Die Selfservice Automaten lassen sich problemlos in jede gängige Studiosoftware einbinden.

T-Shake

Compact



- Kompakter Tabletop-Protein-Shaker mit integriertem Heiz- und Kühlsystem – für gewohnt gekühlte sowie warme Proteinshakes
- 21,5-Zoll-Touchscreen – hochauflösendes Multitouch-Display für intuitive Bedienung und Produktauswahl
- Individuelle Konfiguration – 4 Proteinpulvertanks à 4 Liter für eine Vielzahl von Shake-Kombinationen
- Flexible Netzwerkanbindung – kompatibel mit WLAN und 4G LTE für maximale Standortfreiheit
- Benutzerfreundliche Wartung – selbsterklärende Nachfüll-, Reinigungs- und Prüfprozesse über das Touch-Interface

Abmessungen :
(HxBxT) 1150 x 740 x 650 mm

kg

Leergewicht: 60 kg

T-Shake

Prime

- Stand-Protein-Shaker mit integriertem Heiz- und Kühlsystem – für gewohnt gekühlte sowie warme Proteinshakes
- 27-Zoll-Touchscreen – hochauflösendes Multitouch-Display für intuitive Bedienung und Produktauswahl
- Schneller Ausgabemechanismus durch automatisches Bechersystem mit bis zu 90 Bechern im Vorrat
- Individuelle Konfiguration – 7 Proteinpulvertanks à 4 Liter für eine Vielzahl von Shake-Kombinationen
- Flexible Netzwerkanbindung – kompatibel mit WLAN und 4G LTE für maximale Standortfreiheit
- Benutzerfreundliche Wartung – selbsterklärende Nachfüll-, Reinigungs- und Prüfprozesse über das Touch-Interface



Abmessungen :
(HxBxT) 1810 x 760 x 750 mm



Leergewicht: 145 kg


OPTIONAL INCLINE
control your power
AUTO
PURE
COMPLETE PROTEIN
control your power
PURE
COMPLETE PROTEIN

PURE

PureFresh

COMPLETE PROTEIN



Genuss trifft Leistung

Bieten Sie Ihren Kunden erstklassige Proteinshakes mit hohem Proteingehalt und unverwechselbarem Geschmack! Unsere Shakes kombinieren Molkeneiweiß und Casein für eine optimale Muskelversorgung – ideal für Sportler, Fitnessbegeisterte und alle, die ihren Proteinbedarf effektiv decken möchten.

- Hoher Proteingehalt (77%) – fördert Muskelaufbau und -erhalt
- Low Sugar & Low Fat – perfekt für eine bewusste Ernährung
- Aspartamfrei & hochwertig gesüßt – für natürlichen Genuss
- Cremig-leichte Konsistenz & köstlicher Geschmack
- Einfache Zubereitung – 30g Pulver mit Wasser oder Milch mixen

Unsere Proteinshakes sind die ideale Lösung für Unternehmen, die ihren Kunden eine köstliche und funktionale Proteinquelle bieten möchten – egal ob nach dem Training oder als proteinreicher Snack!



30 g Pulver



300 ml Wasser



15 Sek. mixen



genießen


PureFresh
PURE
COMPLETE PROTEIN
Vanille
ASPARTAM FREE
LOW SATURATED FAT
LOW SUGAR
500 g


PureFresh
PURE
COMPLETE PROTEIN
Stracciatella
ASPARTAM FREE
LOW SATURATED FAT
LOW SUGAR
500 g


PureFresh
PURE
COMPLETE PROTEIN
Erdbeere
ASPARTAM FREE
LOW SATURATED FAT
LOW SUGAR
500 g


PureFresh
PURE
COMPLETE PROTEIN
Quark Zitrone
ASPARTAM FREE
LOW SATURATED FAT
LOW SUGAR
500 g


PureFresh
PURE
COMPLETE PROTEIN
Mokka Sahne
ASPARTAM FREE
LOW SATURATED FAT
LOW SUGAR
500 g





Control your power






PureFresh
PURE
COMPLETE PROTEIN
Maracuja
Joghurt
ASPARTAM FREE
LOW SATURATED FAT
LOW SUGAR
500 g


PureFresh
PURE
COMPLETE PROTEIN
Karamell
ASPARTAM FREE
LOW SATURATED FAT
LOW SUGAR
500 g


PureFresh
PURE
COMPLETE PROTEIN
Himbeere
Joghurt
ASPARTAM FREE
LOW SATURATED FAT
LOW SUGAR
500 g


PureFresh
PURE
COMPLETE PROTEIN
Schoko
ASPARTAM FREE
LOW SATURATED FAT
LOW SUGAR
500 g

PureFresh

PURE



Mehr Power, weniger Zusätze

Bieten Sie Ihren Mitgliedern eine hochwertige Erfrischung mit unseren Getränkekonzentraten – ideal für Fitnessstudios, die Wert auf Qualität und natürliche Zutaten legen. Mit einem ergiebigen Mischungsverhältnis von 1:65 sparen Sie Kosten und bieten gleichzeitig ein schmackhaftes, funktionales Getränk.

- Ohne zugesetzten Zucker & Aspartamfrei – Für eine bewusste Ernährung Ihrer Mitglieder
- Mit wertvollen Vitaminen (B6, B12, Niacin, Pantothensäure, Folsäure, Vitamin E)
- L-Carnitin für mehr Energie und Leistungsfähigkeit
- Alle unsere Konzentrate kommen ganz ohne AZO-Farbstoffe aus, unsere Clear-Varianten sogar ganz ohne Farbstoffe
- Maximale Ergiebigkeit – 1 Liter ergibt bis zu 65 Liter Fertiggetränk

Setzen Sie auf eine cleane und funktionale Getränkeoption, die Ihre Mitglieder mit frischer Energie versorgt – ohne unnötige künstliche Zusätze. Perfekt für Fitnessstudios, die auf Qualität und Wirtschaftlichkeit achten!

Alle Geschmacks-richtungen auch als 5L Bar-in-Box für unsere IQ Systeme


PureFresh
PURE
Ananas


PureFresh
PURE
Apfel-Kirsche
PureFresh
PURE
Apfel
PureFresh
PURE
Blutorange
PureFresh
PURE
Cassis
PureFresh
PURE
Cola-Lemon
PureFresh
PURE
Eistee Exotic



PureFresh – Boost für Ihre Kund*innen und Ihr Unternehmen



Einige unserer hochwertigen Konzentrate gibt es nun “clear” – ganz ohne Farbstoffe, dafür mit natürlicher Frische. Die perfekte Wahl für alle, die Wert auf reine Zutaten und authentischen Geschmack legen. Ideal für eine bewusste und nachhaltige Getränkeversorgung.



Fragen Sie gerne auch nach unseren limitierten Saison-Sorten!

TRUGGE
Holding GmbH

Trugge Holding GmbH
Repetalstraße 410-412
57439 Attendorn-Borghausen

Mehr unter

trugge.com